



**VFM**  
MACHINES SA



# JAZZ M

3 → 4 → 5 -ACHSEN BEARBEITUNGSZENTRUM





## BESCHREIBUNG:

Zur Vervollständigung des Sortiments wurde der JAZZ M 5 AX eingeführt, der seine besondere Vielseitigkeit unterstreicht. Die Basis wird auch hier durch das Füllen von Schweißkonstruktionen mit Verbundwerkstoff (enriched mineral cast iron, DMP) erreicht. Auf der Suche nach einem richtigen Gleichgewicht zwischen Abmessungen und Vielfalt an Arbeitslösungen präsentiert sich der JAZZ M 5 AX als „Summe“ der verschiedenen Eigenschaften, die den Erfolg des JAZZ R und JAZZ L bestimmt haben.

## STRUKTUR

Die Strukturen des JAZZ werden mit der neuen DMP®-Technik hergestellt, einer Alternative zu herkömmlichen elektrogeschweißten Elementen aus Gusseisen oder Granit. Dabei wird eine ganz oder teilweise gefüllte äußere Stahlhülle geschaffen. Das verwendete Agglomerat besteht aus einer Mischung von Elementen, die speziell zur Optimierung der mechanischen Eigenschaften entwickelt wurden, die in der Welt der Werkzeugmaschinen und allgemeiner in der Mechanik erforderlich sind. Die daraus resultierenden Vorteile sind vielfältig

## VORTEILE:

- Hohe dynamische Stabilität der Maschine
- Nicht verformbar im Laufe der Zeit
- Weniger Vibrationen im Werkzeugkontaktbereich
- Weniger Wärmeentwicklung im Werkzeug-/Teilbereich

# TECHNISCH DATEN

## Abmessung

X - Achse	mm	1550
-----------	----	------

Y - Achse	mm	650
-----------	----	-----

Z - Achse	mm	550
-----------	----	-----

Abstand Spindelnase /Tisch	mm	170 - 720
----------------------------	----	-----------

## Vorschubgeschwindigkeit

Achsen X,Y,Z	m/min	45
--------------	-------	----

Arbeitsvorschubgeschwindigkeit	m/min	20
--------------------------------	-------	----

## Fester Tisch

Abmessung der Tischplatte	mm	800x800
---------------------------	----	---------

Achsenweg	mm	800
-----------	----	-----

Maximale Last auf dem Tisch (horizontal Position)	kg	1000
---	----	------

## Kippbarer Drehtisch

Drehung der B-Achse		0± 110°
---------------------	--	---------

Abmessung Tisch	mm	600x600
-----------------	----	---------

Achsenweg	mm	600
-----------	----	-----

Maximale Last auf dem Tisch	kg	500
-----------------------------	----	-----

**Drehachse (C)**

Drehung der C-Achse 0-360°

Maximale Geschwindigkeit rpm 25

**Standard Elekterspindel**

Abmessung des Konus ISO40 DIN69871

Leistung der Motorspindel (S6-25%) kw 17 (opt 25)

Drehmoment /Heidenhain /Torquemotor (S6-25%) Nm 108.60

Maximal Drehzahl Spindel rpm 12000

**Zufälliges Werkzeugmagazin 40 Positionen**

Maximale Werkzeuglänge mm 300

Maximaler Werkzeugdurchmesser mm 75/130

Maximale Werkzeuggewicht kg 8

Maximales Gewicht der gelagerten Werkzeuge kg 200

Werkzeugwechselzeit (Werkzeug zu Werkzeug) sec. 2.3

**Steuerung**

Heidenhain TNC 640

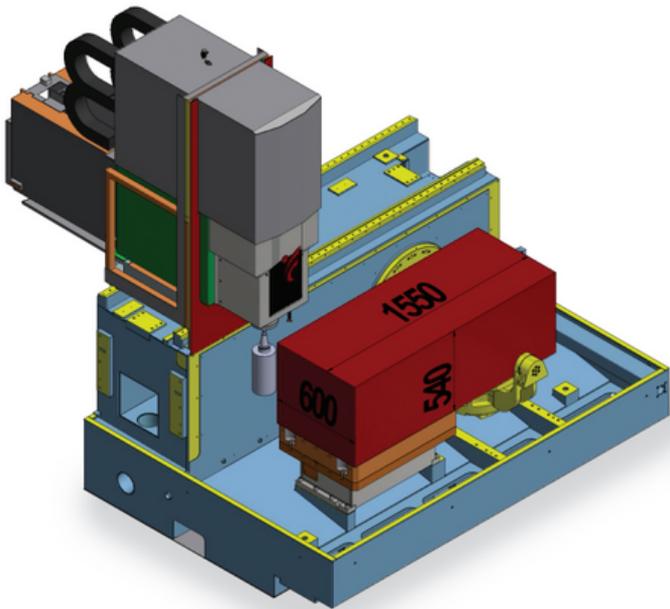
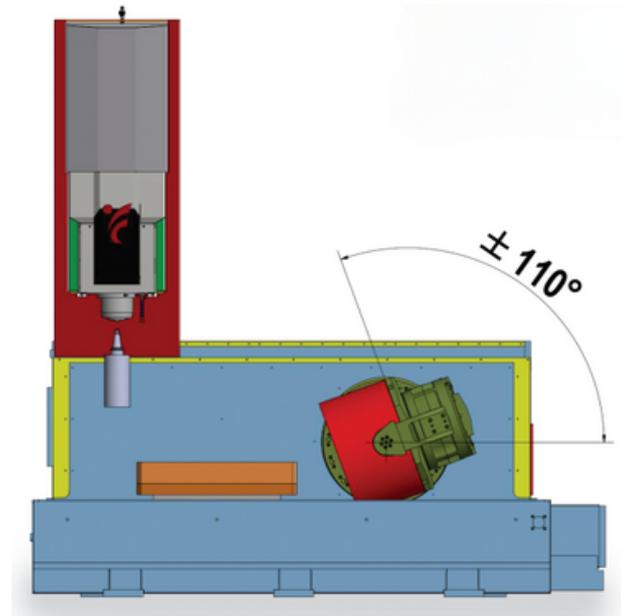
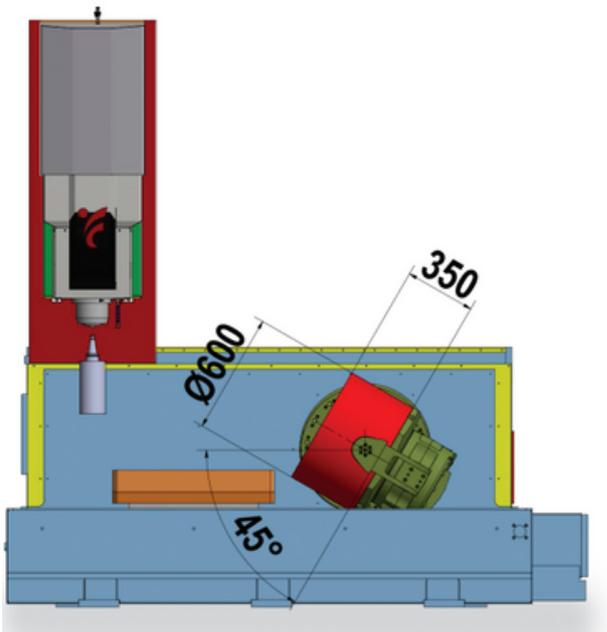
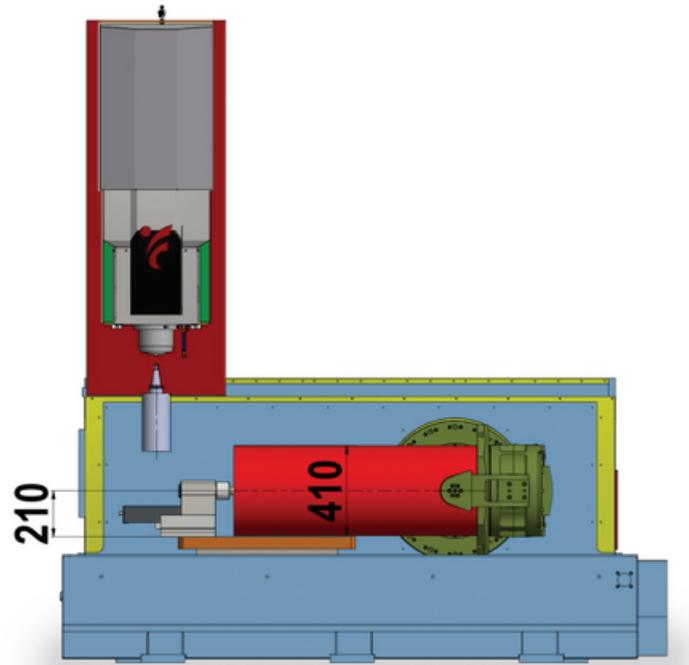
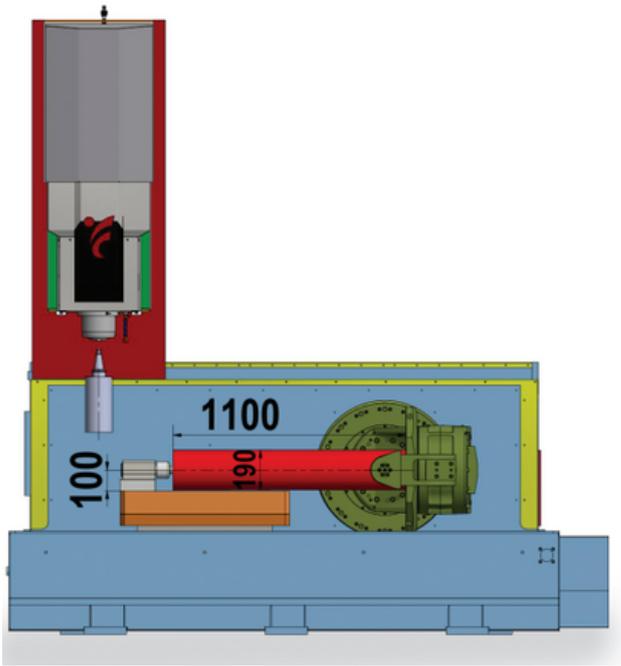
Fanuc 31ib

Siemens 840D

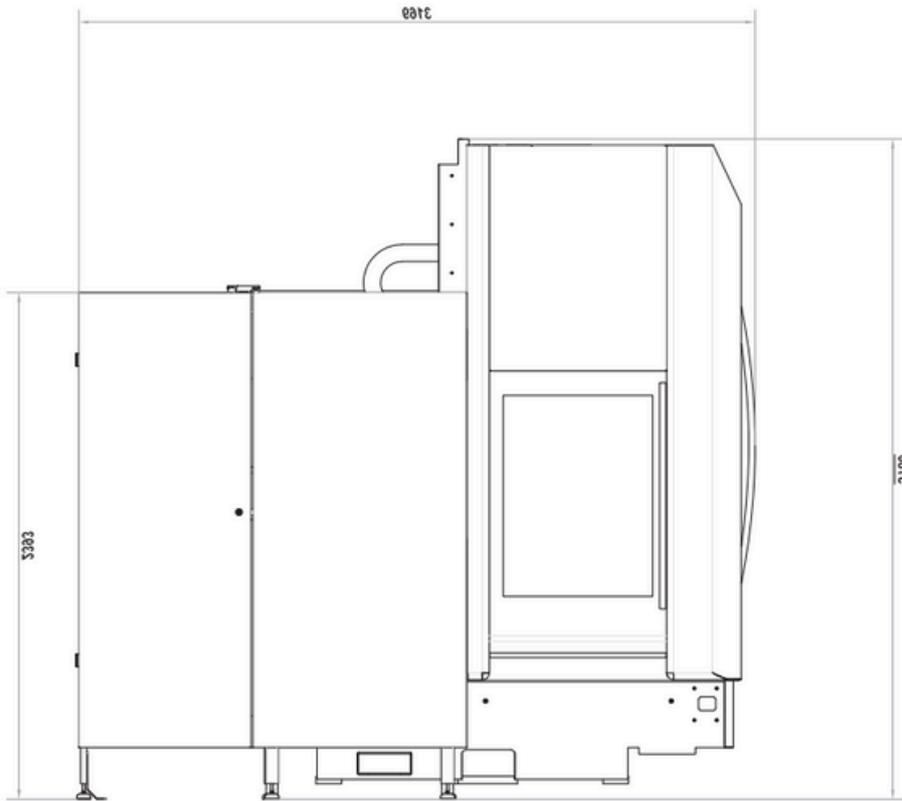
Fagor

**Gesamtgewicht 13 000 Kg**

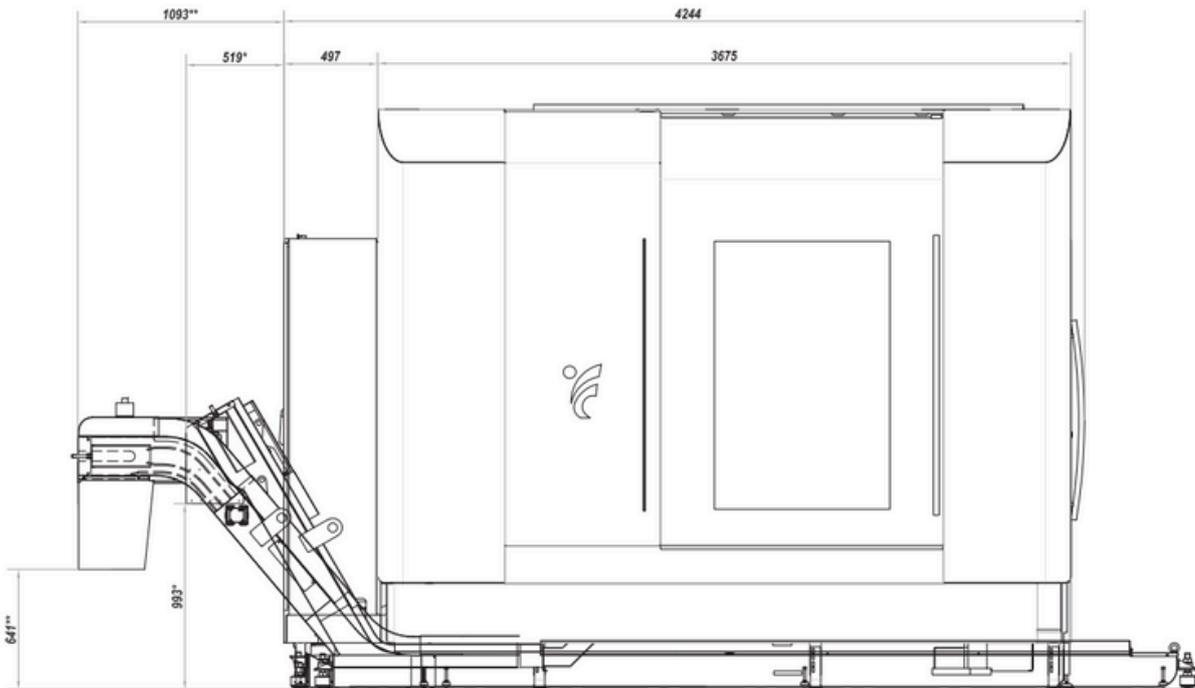
# ANWENDUNGSBEISPIELE



# DIMENSIONEN

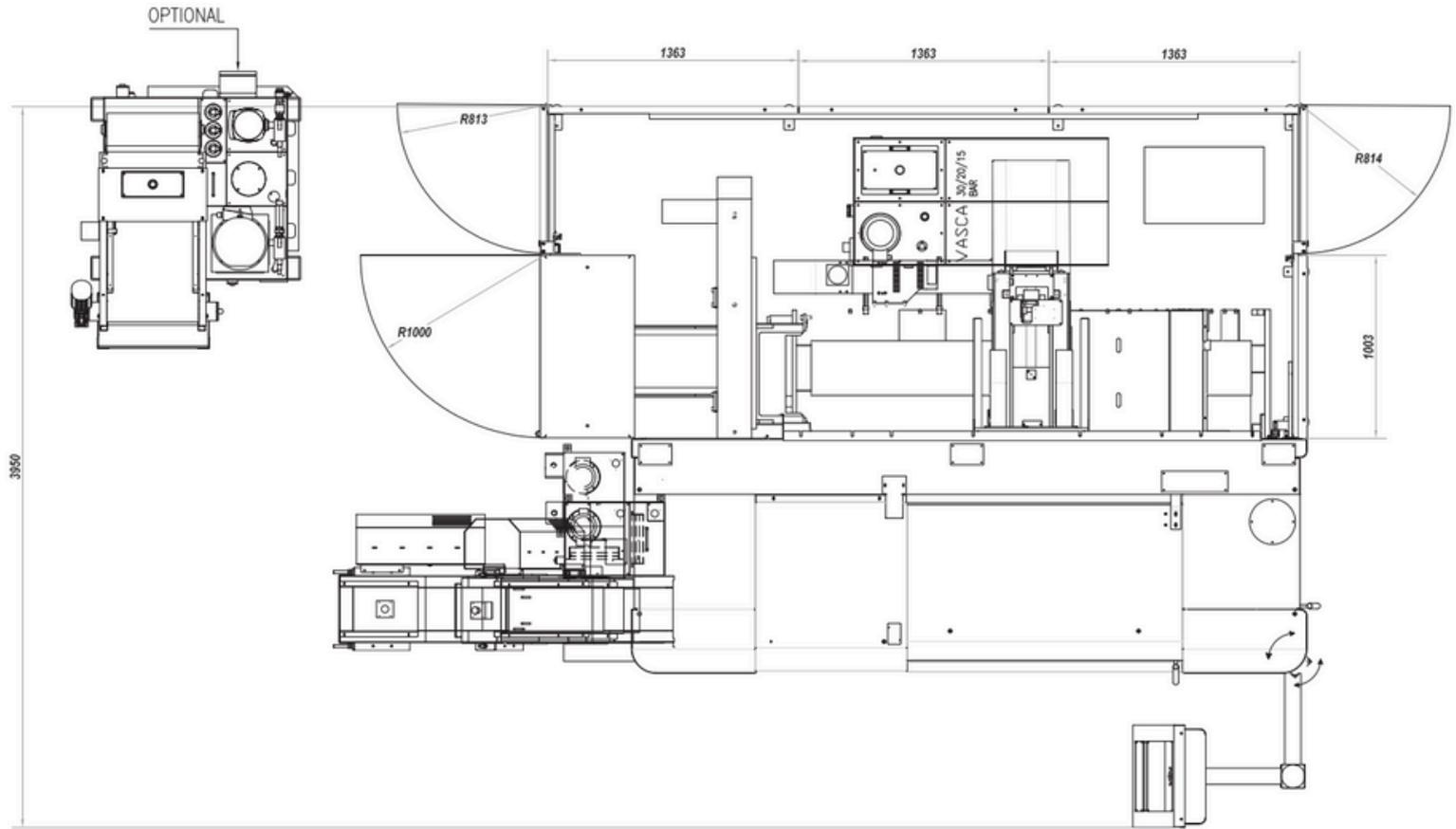


Ansicht seitlich



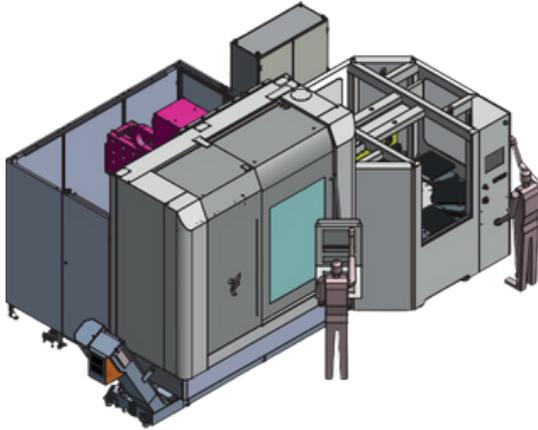
Frontansicht

# DIMENSIONEN



**Draufsicht**

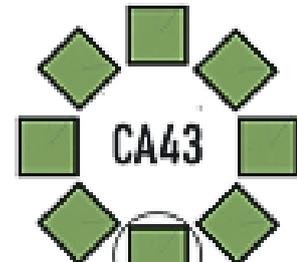
# AUTOMATION



Pallet 350 x 350 mm ↑ max 8



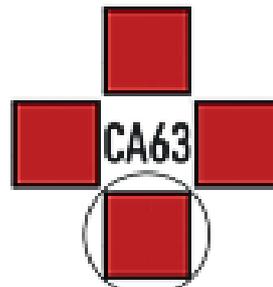
Pallet 400 x 400 mm ↑ max 8



Pallet 430 x 430 mm ↑ max 8



\*\* Pallet 500 x 500 mm ↑ max 6

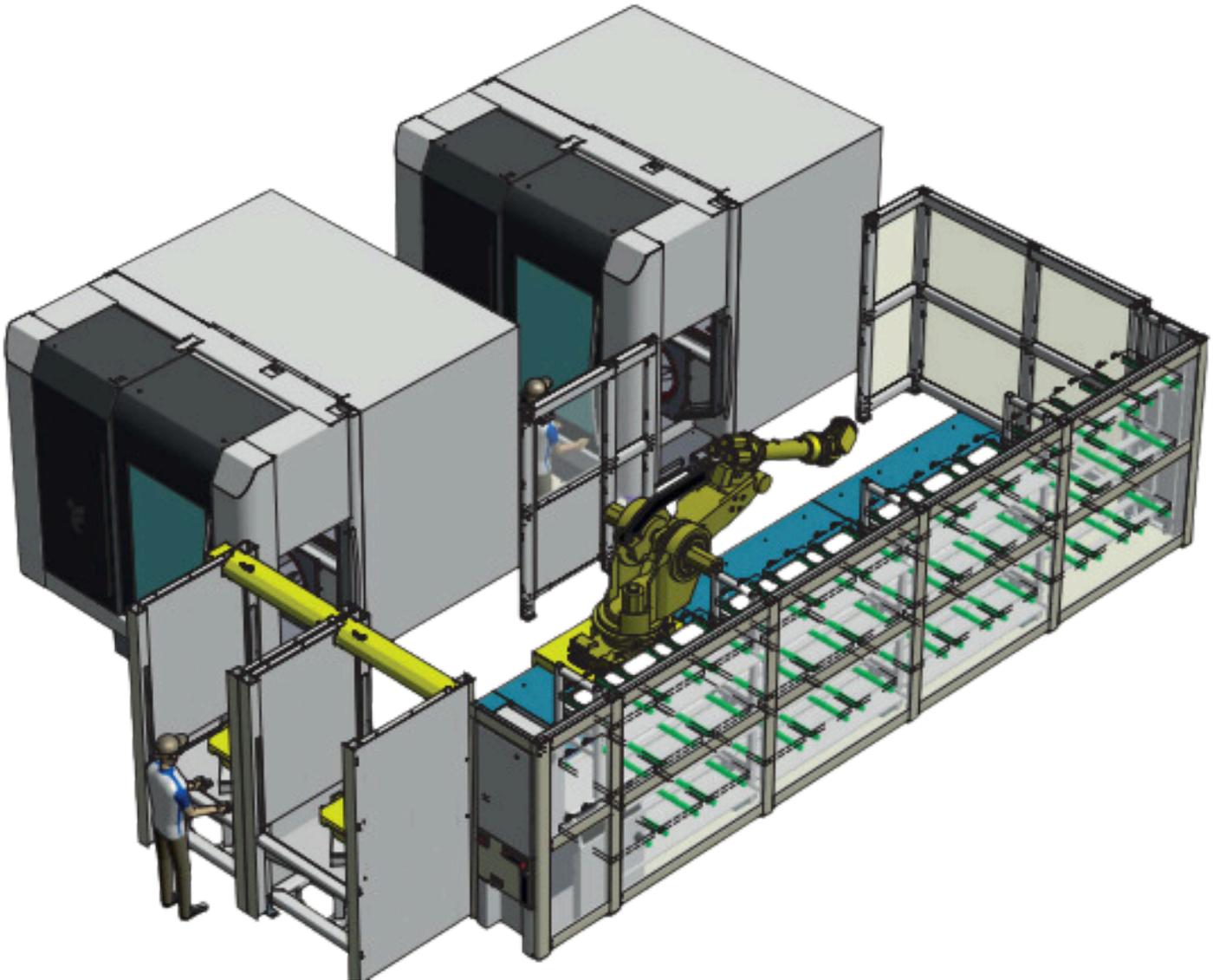


Pallet 630 x 630 mm ↑ max 4

## Automation direkt vom Hersteller

Fagima hat sich zum Ziel gesetzt, dem Anwender eine eigene Automationsysteme anzubieten. Die eigene Automation ermöglicht unabhängig von anderen Automationshersteller zu sein und zugleich eine perfekte kommunikation zwischen der Maschine und Automation zu gewährleisten.

# AUTOMATION



## Palettenbahnhof

Mit einem Palettenbahnhof wird die Wirtschaftlichkeit deutlich unterstrichen, durch die Zuverlässigkeit vom gesamtem System kann eine Personallose Fertigung stattfinden. Auf Anfrage können die Palettenbahnhöfe speziell ihren Bedürfnissen angepasst werden.