



TORNOS Type DT 26/5

Anno di costruzione: 2018

Dati tecnici

Tornio automatico CNC

Costruttore TORNOS Tipo DT 26/5

Controllo FANUC Serie 31i modello B

Numero totale di assi 5 + 2

Numero di mandrini 2

Lunghezza del pezzo max. 195 mm

Diametro barra max. 25,4 mm Velocità del mandrino: variabile in continuo da 0 rpm a rpm Potenza del mandrino 8,2 kW

Contromandrino: Numero 2 Numero di stazioni 22 Velocità del mandrino: da rpm a 10000 rpm. 25,4 mm

Velocità del mandrino:

continua

da 0 giri/min

a 10000 giri/min

Potenza del mandrino 8,2 kW

Contromandrino:

Velocità:

da giri/min

a 10000 giri/min

Portautensili:

Numeri 2

Numero di stazioni 22

Velocità del mandrino (utensili azionati) 5000 giri/min

Potenza degli utensili azionati 1 kW

Controlavorazione:

Numero di utensili 8

Numero di utensili azionati 4

Utensili azionati 4 pz.

Utensili di foratura 4 pz.

Traslazione rapida: 32 m/min

Potenza del contromandrino 8,2 kW

Peso della macchina circa 2400 kg

Ingombro della macchina:

Lunghezza 2912 mm

Larghezza 1300 mm

Altezza 1720 mm

Accessori vari:

Asse C

Dispositivo di soffiaggio

Caricatore di barre Numero di barre Top Automazioni

Trasportatore di pezzi

Trasportatore di trucioli

Dispositivo di incollaggio ad alta pressione 20 bar

Lubrificazione centralizzata

Lampada di stato.