



## **TORNOS Type DT26/5**

**Tour CNC**

**Année :2018**

**N.Inv. 22514**

### **Caractéristiques techniques**

Tour automatique CNC

Commande FANUC Series 31i-Modell B

Nombre de broches

2

Nombre d'axes total

5+2

Longueur

195mm

Diamètre de barre max.

25,4mm

Vitesse de broche

En continu de 0 U/min jusqu'à 10000 U/min

Puissance de broche

8,2 kW

Contre-broche vitesses

En continu de 0 U/min jusqu'à 10000 U/min

Porte-outils

2

Nombre de stations

22

Vitesses de broche (outils tournants)

5000 U/min

Puissance des outils entraînés

1 kW

Contre-opération

Nombre d'outils

8

Nombre d'outils entraînés

4

Outils tournant

4 pce

Outils de perçage

4 pce

Puissance de la contre-broche

8.2 Kw

Déplacement rapide

32 m/min

Poids de la machine environ.

2400 Kg

### **Dimensions d'encombrement de la machine**

Longueur

2912mm

Largeur

1300mm

Hauteur

1720mm

#### **Accessoires diverses**

Axe C

Dispositif de soufflage

Chargeur de barres Top Automazioni

Convoyeur de pièces

Convoyeur de copeaux

Dispositif de colant haute pression 20 bar

Lubrification centrale

Lampe d'état