

# STUDIO 800

5 - ACHSEN BEARBEITUNGSZENTRUM





## BESCHREIBUNG

Die STUDIO 800 ist das Ergebnis der umfangreichen Erfahrung von Fagima mit Bearbeitungszentren mit beweglichen Ständern. Es wurde bis ins kleinste Detail unter Verwendung modernster Konstruktions- und Berechnungssysteme entwickelt und ist das Ergebnis einer Mischung aus den Bestseller-Maschinen der Fagima-Reihe, Kreos und Jazz.

Es zeichnet sich durch die hohe Steifigkeit der Struktur und das Fehlen jeglicher Biegung auf der Y-Achse aus. Eilgänge und hohe Beschleunigungen ermöglichen eine Verkürzung der Arbeitszykluszeiten.

Sie verfügt über Wege von X = 900 mm, Y = 835 mm und Z = 700 erhältlich und verfügt über einen in Italien hergestellten Schwenkdrehtisch mit einer Platte von 800 mm Durchmesser, der von 2 Torquemotoren angetrieben wird.

Die STUDIO 800 Die monolithische Basis gewährleistet eine hohe Tragfähigkeit ohne die Notwendigkeit sehr komplexer Fundamente. Auf der monolithischen Basis gleitet der Säulenhalterschlitten über Rollenführungen (alle X-, Y- und Z-Achsen verfügen über derartige Führungen). Die Säule wurde so konzipiert, dass sie die höchste Steifigkeit des Spindelhalterkopfes gewährleistet.

Eine elegant gestaltete Verkleidung mit einer vorderen Schiebetür verleiht dieser neuen Fagima-Maschine eine ausgeprägte Persönlichkeit, bereichert durch das Logo und das übliche, durch LED-Streifen beleuchtete Betriebssignal. Die Standardkonfiguration ist in großem Umfang erweiterbar und ermöglicht eine optimale Anpassung der Maschine an die besonderen Bedürfnisse jedes Kunden.

# TECHNISCH DATEN

## Abmessung

X - Achse	mm	900
Y - Achse	mm	835
Z - Achse (Kopf in vertikaler / horizontaler Position)	mm	700
Spindelnasenabstand	mm	153

## Vorschubgeschwindigkeit

Achsen X,Y,Z	m/min	50/50/40
Arbeitsvorschubgeschwindigkeit	m/min	20/20/20

## Schwenkbarer Drehtisch

Abmessung der Tischplatte	Ø/mm	800
Maximale Last auf dem Tisch (horizontal Position)	kg	850

## Kippachse (B)

Drehung der B-Achse		± 120°
Maximale Geschwindigkeit	rpm	50

### Drehachse (C)

Drehung der C-Achse		0-360°
Maximale Geschwindigkeit	rpm	100

### Standard Elekterspindel

Abmessung des Konus	HSK	63
Leistung der Motorspindel S6 max	kw	50
Z - Achse (Kopf in vertikaler / horizontaler Position)	Nm	217
Maximal Drehzahl Spindel	rpm	15000

### Zufälliges Werkzeugmagazin 60 Positionen

Maximale Werkzeuglänge	mm	300
Maximaler Werkzeugdurchmesser	mm	75/130
Maximale Werkzeuggewicht	kg	8
Durchschnittliches Werkzeuggewicht	kg	5
Maximales Gewicht der gelagerten Werkzeuge	kg	300
Werkzeugwechselzeit (Werkzeug zu Werkzeug)	sec.	1.5
Reaktionsgeschwindigkeit Magazin	sec.	0.5

### Steuerung

Heidenhain TNC 640

Siemens 840D

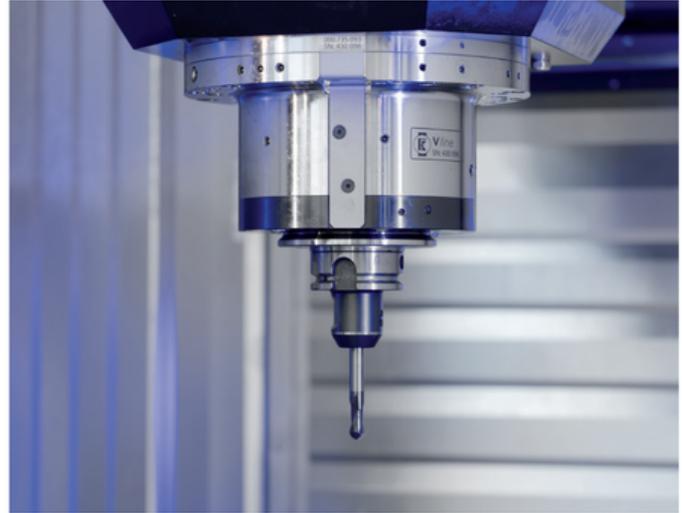
Fanuc 31ib

**Gesamtgewicht 18 000 Kg**

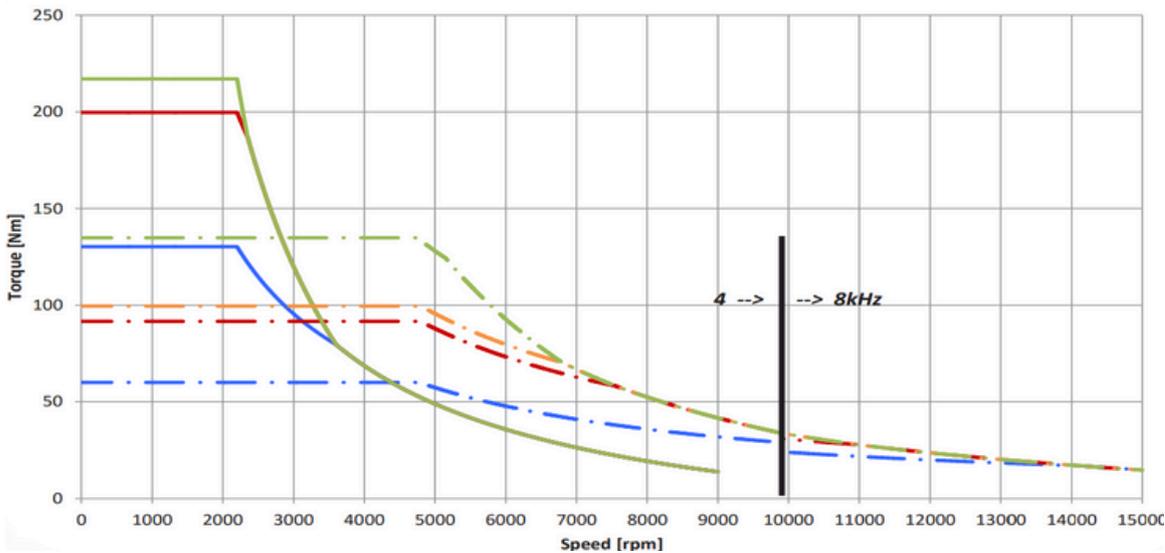
# SPINDEL

## Kessler Spindel V Line

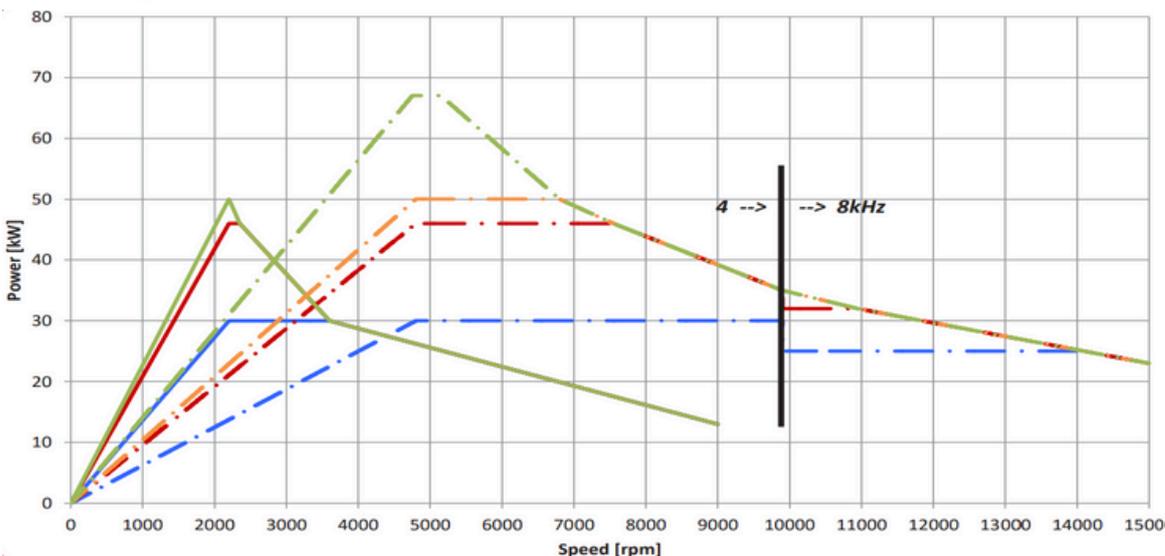
Präzision und Leistung auf höchstem Niveau  
Die Kessler Spindel V Line steht für modernste Technologie und höchste Effizienz in der Metallbearbeitung. Diese Spindelreihe wurde speziell für Anwendungen entwickelt, die maximale Drehzahlen und höchste Präzision erfordern. Mit ihrer robusten Bauweise, exzellenten Laufruhe und innovativen Kühltechnologie bietet die V Line eine herausragende Performance, die sich in einer höheren Produktivität und längeren Lebensdauer niederschlägt.



## Drehmoment



## Leistung





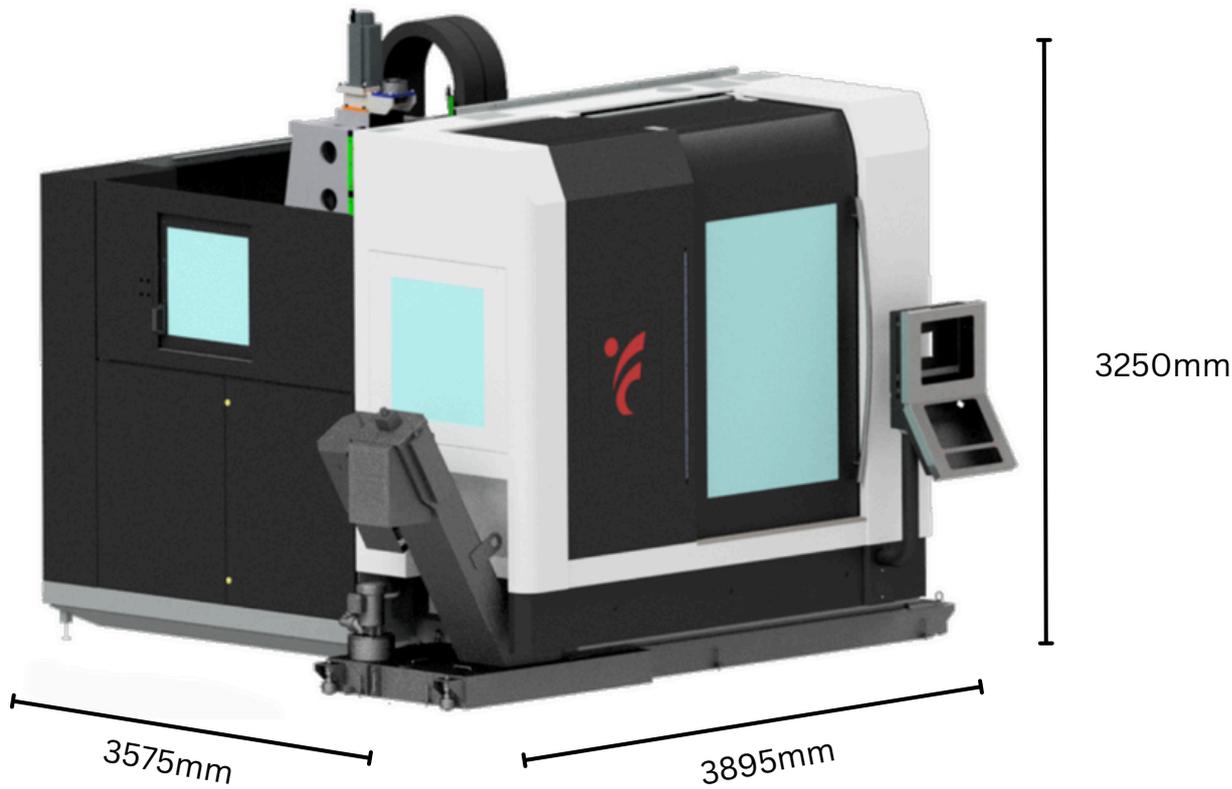
# STANDARD

- Optische Massstäbe an den linearen Achsen
- Direkte Endcoder an den Rotationsachsen
- Automatisches Kühlsystem ausserhalb des Werkzeugs
- Automatische Hochdruck- Kühlsystem durch die Spindel mit 20bar
- Kratzband Späneförderer
- Automatisches Schmiersystem
- Interne und externe Spindelluft für Trockenbearbeitung
- Kühlsystem für die Spindel
- Schaltschrank mit Klimaanlage
- Kühlmittelpistole
- Lufdruckspistole
- Reinigungssystem
- Beleuchtung im Arbeitsbereich
- Zusätzliche Druckknopftafel für Werkzeugsystem
- Dreh- und Positionierungssystem für laden und entladen von Werkzeuge
- Bedienungsanleitung
- CE Konformitätserklärung

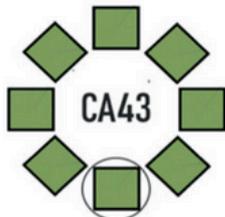
# OPTIONEN

- Bandspändeförderer
- Automatische Hochdruck-Kühlsystem durch die Spindel mit 40/60bar und Papierbandfilter
- Papierbandfiltersystem mit Hochdruckpumpe 20 bar
- Messtaster taktil für Werkstück messungen
- Werkzeugmesssystem Laser oder Taktile auf oder am Tisch montiert
- Tischabmessung 600x600mm
- Automatisches Palettenwechselsystem
- Vorbereitung für automatisches Spannsystem auf Rundtisch
- Elektrospindelkegel ISO40- BT40
- Kessler Elektrospindel HSK63 20 000 U/min (S6 max. 203Nm 60Kw)
- Werkzeugmagazin mit 120 Plätzen (HSK63 / ISO 40 /BT40)
- 5-Achsen Simultane bearbeitung (Heidenhain CNC)
- Kinematik (Heidenhain CNC)
- Dynamische Kollisionüberwachung (Heidenhain CNC)

# DIMENSIONEN



# AUTOMATION



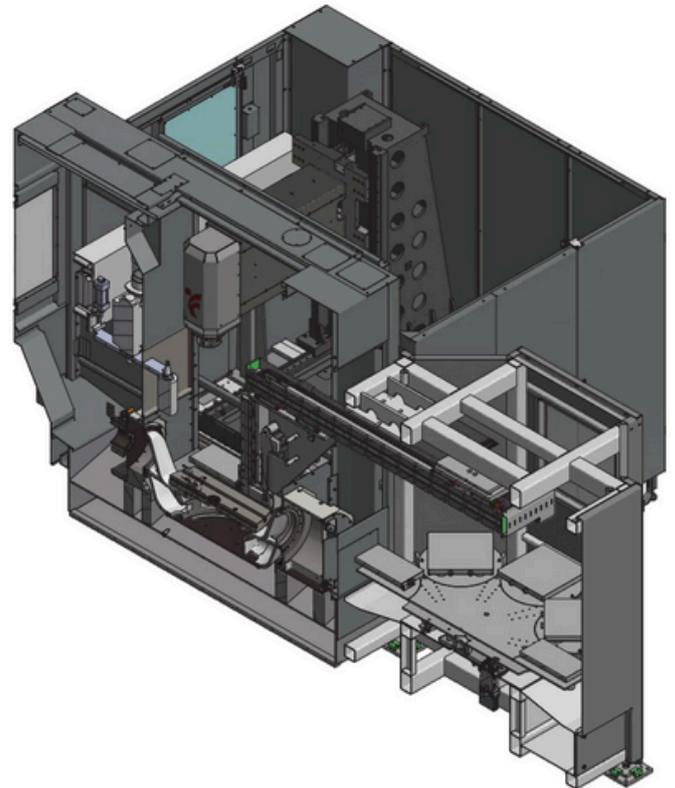
Pallet 430 x 430 mm ↑ max 8



Pallet 500 x 500 mm ↑ max 6



Pallet 630 x 630 mm ↑ max 4



## Automation direkt vom Hersteller

Fagima hat sich zum Ziel gesetzt, dem Anwender eine eigene Automationsysteme anzubieten. Die eigene Automation ermöglicht unabhängig von anderen Automationshersteller zu sein und zugleich eine perfekte Kommunikation zwischen der Maschine und Automation zu gewährleisten.